

# S.K.S. 40 / 48

Hochleistungsschneidöle



## Die Vorteile auf einen Blick

- Minimieren Reibung und Verschleiß
- Erhöhen Werkzeugstandzeiten
- Extrem verdampfungsarm
- Chlorfrei
- Geeignet für Minimalmengenschmierung
- Materialschonend
- Vollsynthetisch



## Eigenschaften

**Rivolta S.K.S. 40** und **Rivolta S.K.S. 48** sind vollsynthetische Schneidöle für die spanende Metallbearbeitung.

**S.K.S. 40:** ist ein vollsynthetisches Hochleistungs-Schneidöl. Aus der Kombination eines hochgradig temperaturstabilen, verdampfungsarmen, vollsynthetischen Grundöles mit einer neuartigen Additivtechnologie erhält unser Produkt ein Leistungsspektrum, das dem konventioneller Schneidöle weit überlegen ist. Eine spezielle materialschonende Additivierung erlaubt die Bearbeitung von Buntmetallen, wie auch von hochwarmfesten Chrom-Nickel-Stählen.

Unser vollsynthetisches Grundöl ist hochgradig temperaturstabil und gestattet so eine verdampfungsarme und nebelarme Zerspanung.

**S.K.S. 48:** ist ein vollsynthetisches Spezial-Schneidöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten. Einem vollsynthetischen Grundöl wurde eine spezielle Additivierung aus Hochdruck-Zusätzen (Extreme Pressure) und Verschleißschutzwirkstoffen (Anti-Wear) zugesetzt, die die Druckaufnahmefähigkeit des Öles erhöht und die Oberflächengüte der bearbeiteten Werkstücke verbessert. Damit lassen sich selbst hochlegierte Stähle bei schwierigsten Zerspanungsoperationen wirtschaftlich bearbeiten.

## Anwendungsbereiche

**Rivolta S.K.S. 40:** als Kühl- und Schneidöl für die spanende Metallbearbeitung. Zum Bohren, Gewindebohren, Sägen, Fräsen, Drehen, Schleifen und Räumen von:

- Eisenmetallen wie z. B.: Einsatz- und Vergütungsstähle, Automatenstähle, nichtrostende Stähle, Chrom-Nickel-Stähle, warmfeste/hochwarmfeste Stähle, Stahlguss, Grauguss, etc.
- Nichteisenmetallen wie z. B.: Aluminium und Aluminiumlegierungen, Kupfer und Kupferlegierungen, Titan und Titanlegierungen.

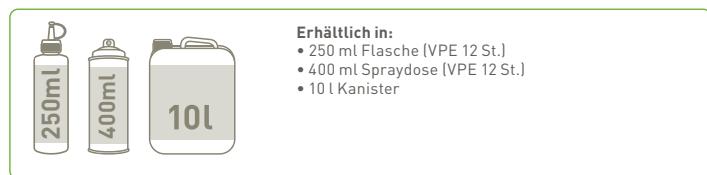
**Rivolta S.K.S. 48:** als Metallbearbeitungöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten an hochlegierten, nicht rostenden Stählen, Chrom-Nickelstählen, Mangan-Kohlenstoff-Stählen. Auch geeignet für Einsatz- und Automatenstähle. Geeignet zum Gewindeschneiden, Bohren, Reiben, Senken und Nutenziehen.

## Verarbeitungshinweise

**Rivolta S.K.S. 40** und **Rivolta S.K.S. 48** aus der Sprühdose oder als lose Ware auf die Reibstelle auftragen. Es stehen Ihnen bei beiden Produkten auch die verarbeitungsfreundlichen 250 ml Spritzflaschen zur Verfügung.

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).

	S.K.S. 40	S.K.S. 48
<b>Form</b>		flüssig
<b>Farbe</b>	hellgelb	bernsteinfarben
<b>Geruch</b>		mild



	Wert		Norm
	S.K.S. 40	S.K.S. 48	
<b>Dichte bei +15 °C</b>	0,84 g/ml	0,86 g/ml	DIN 51757
<b>Kine. Viskosität bei +20 °C</b>	60 mm <sup>2</sup> /s	125 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
<b>Kine. Viskosität bei +40 °C</b>	30 mm <sup>2</sup> /s	50 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
<b>Flammpunkt</b>	+230 °C	> +180 °C	DIN EN ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-50 °C	-40 °C	DIN ISO 3016
<b>Verdampfungs-Verlust 6 h, +200 °C</b>	2,5 Gew. %	< 2,5 Gew. %	DIN 51581
<b>Koksrückstand nach Conradson</b>	< 0,1 Gew. %	-	DIN 51551
<b>Gewindeschneidtest Schatz-Prüfstand M10; X 15 CrNiSi 2520 Schneiddrehzahl 100 U/min</b>	-	17 Nm / 420 N	-
<b>Korrosionswirkung auf Kupfer</b>	1-100 A3 Korr.-Grad	1-100 A3 Korr.-Grad	DIN EN ISO 2160



**Bremer & Leguil GmbH**

Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

[info@bremer-leguil.de](mailto:info@bremer-leguil.de)

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.